

Standex EP-Grundierfüller U7200



Der Standox EP-Grundierfüller U7200 ist ein universeller chromatfreier Korrosionsschutz-Grundierfüller auf Epoxidbasis für Stahl und verzinkte Untergründe mit hoher Freilagerbeständigkeit. Er bietet eine gute Isolierung thermoplastischer Untergründe. Für kleinere Reparatur- und Durchschleifstellen ist er auch in der Spray Max Sprühdose verfügbar. Das Spritzbild ist mit HVLP-Verarbeitung vergleichbar.

- Gute Isolierwirkung.
- Gute IR-Eignung.
- Grundierung für Standox Polyester-Spritzplastik U1100 auf Zink.
- Gute Freilagerbeständigkeit.
- Universeller Grundierfüller auf Epoxidbasis.
- 3:1 mit EP-Härter U7210.

Klassischer Epoxydharz basierender Grundierfüller mit sehr guten technologischen Eigenschaften.



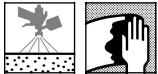
The Art of Refinishing.

Stadox EP-Grundierfüller U7200

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Grundierfüller		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20		VOC T 15-30	
				2K 15-25		VOC T 30-40	
				2K 20-25			
				2K 25-35			
				2K 35-40			



Verarbeitungszeit bei 20°C: 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung	Grundierfüller
1 Spritzgang	Endabluff: 1 Std. - 2 Std.



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller Polyesterprodukte	2K Decklack Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer

VOC-konform

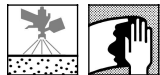
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Stadox EP-Grundierfüller U7200

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Grundierfüller		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	18	20 %	14	25 %	16
U7200		EP HARDENER U7210		2K 10-20		VOC T 15-30	
				2K 15-25		VOC T 30-40	
				2K 20-25			
				2K 25-35			
				2K 35-40			



Verarbeitungszeit bei 20°C: 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge
 Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	U7210
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 3 - 5 Min.
 Volle Leistung: 12 - 14 Min.



P400 - P600



2K Decklack
 Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Stadox EP-Grundierfüller U7200

Produkte

Stadox EP-Grundierfüller U7200

Stadox EP-Härter U7210

Stadox Verdünnung 2K 10-20

Stadox Verdünnung 2K 15-25

Stadox Verdünnung 2K 20-25

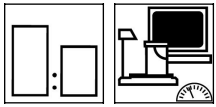
Stadox Verdünnung 2K 25-35

Stadox Verdünnung 2K 35-40

Stadox Verdünnung VOC 15-30

Stadox Verdünnung VOC 30-40

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.



60 - 90 μm

Theoretische Ergiebigkeit

375 - 390 m^2/l bei 1 μm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Stadox EP-Grundierfüller U7200

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - Innerhalb von 2 Stunden überlackieren, wenn der Decklack im Nass-in-Nass-Verfahren aufgetragen wird.
 - Dieses Produkt hat auf Stahl eine Freilagerbeständigkeit von 3 Monaten, dabei sollte eine Trockenschichtdicke von 50 µm nicht unterschritten werden.
 - Wenn der EP-Grundierfüller als Grundierung für verzinkte Bleche eingesetzt wird, muss er 30 Min. bei 60 - 65°C Objekttemperatur getrocknet werden oder über Nacht luftgetrocknet und leicht geköpft werden, bevor er mit Polyester Produkten überlackiert werden kann.
 - Der Füller ist mit bis zu 10 % Standocryl VOC Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
 - In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Stadox Basislack / Standocryl 2K-Autolack / Standocryl 2K-Autolack NEU zur Überlackierung verwendet werden.
 - Kann nicht auf säurehaltigen Grundierungen appliziert werden.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

